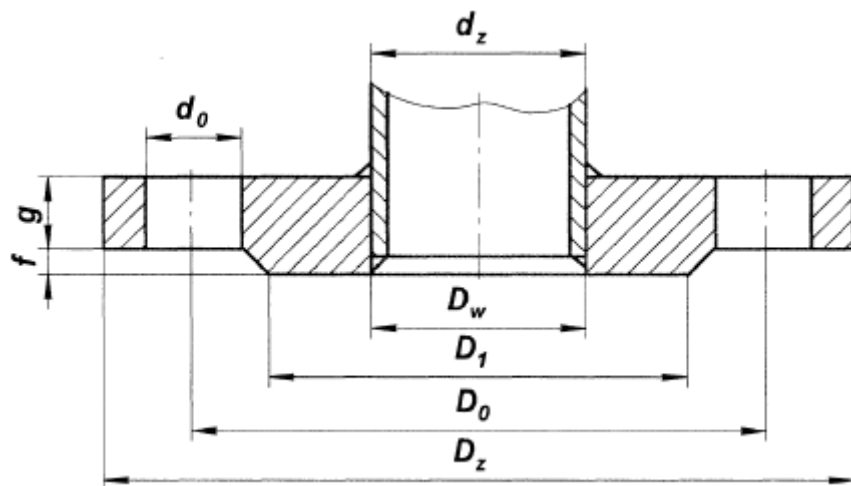


Фланцы стальные плоские приварные ГОСТ 12820-80



Технические условия: ГОСТ 12816-80

Конструкция и размеры: ГОСТ 12820-80

Материал: СтЗсп, сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н9Т

Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	Количество отверстий	Диаметр болтов
	d _z	D _w	D _z	D ₀	D ₁	f	g	d ₀			
P _y =0,6 Мпа (6 кгс/см ²)											
1 - 15 - 6	18	19	80	55	40	2	10	11	0,33	4	M10
1 - 20 - 6	25	26	90	65	50	2	12	11	0,53	4	M10
1 - 25 - 6	32	33	100	75	60	2	12	11	0,64	4	M10
1 - 32 - 6	38	39	120	90	70	2	13	14	1,01	4	M12
1 - 40 - 6	45	46	130	100	80	3	13	14	1,21	4	M12
1 - 50 - 6	57	59	140	110	90	3	13	14	1,33	4	M12
1 - 65 - 6	76	78	160	130	100	3	13	14	1,63	4	M12
1 - 80 - 6	89	91	185	150	128	3	15	18	2,44	4	M16
1 - 100А - 6	108	110	205	170	148	3	15	18	2,85	4	M16
1 - 125А - 6	133	135	235	200	178	3	17	18	3,88	8	M16
1 - 150Б - 6	159	161	260	225	202	3	17	18	4,39	8	M16

1 - 200 - 6	219	222	315	280	258	3	19	18	5,89	8	M16
1 - 250 - 6	273	273	370	335	312	3	20	18	7,67	12	M16
1 - 300 - 6	325	325	435	395	365	4	20	22	10,28	12	M20
1 - 350 - 6	377	377	485	445	415	4	22	22	12,58	12	M20
1 - 400 - 6	426	426	535	495	465	4	24	22	15,2	16	M20
Р _у =1,0 Мпа (10 кгс/см ²)											
1 - 15 - 10	18	19	95	65	47	2	10	14	0,51	4	M12
1 - 20 - 10	25	26	105	75	58	2	12	14	0,74	4	M12
1 - 25 - 10	32	33	115	85	68	2	12	14	0,89	4	M12
1 - 32 - 10	38	39	135	100	78	2	14	18	0,4	4	M16
1 - 40 - 10	45	46	145	110	88	3	15	18	1,71	4	M16
1 - 50 - 10	57	59	160	125	102	3	15	18	2,06	4	M16
1 - 65 - 10	76	78	180	145	122	3	17	18	2,8	4	M16
1 - 80 - 10	89	91	195	160	133	3	17	18	3,19	4	M16
1 - 100А - 10	108	110	215	180	158	3	19	18	3,96	8	M16
1 - 125А - 10	133	135	245	210	184	3	21	18	5,4	8	M16
1 - 150Б - 10	159	161	280	240	212	3	21	22	6,62	8	M20
1 - 200 - 10	219	222	335	295	268	3	21	22	8,05	8	M20
1 - 250 - 10	273	273	390	350	320	3	23	22	10,65	12	M20
1 - 300 - 10	325	325	440	400	370	4	24	22	12,9	12	M20
1 - 350 - 10	377	377	500	460	430	4	24	22	15,85	16	M20
1 - 400 - 10	426	426	565	515	482	4	26	26	21,56	16	M24
Р _у =1,6 Мпа (16 кгс/см ²)											
1 - 15 - 16	18	19	95	65	47	2	12	14	0,61	4	M12
1 - 20 - 16	25	26	105	75	58	2	14	14	0,86	4	M12
1 - 25 - 16	32	33	115	85	68	2	16	14	1,17	4	M12
1 - 32 - 16	38	39	135	100	78	2	16	18	1,58	4	M16
1 - 40 - 16	45	46	145	110	88	3	17	18	1,96	4	M16
1 - 50 - 16	57	59	160	125	102	3	19	18	2,58	4	M16
1 - 65 - 16	76	78	180	145	122	3	21	18	3,42	4	M16
1 - 80 - 16	89	91	195	160	133	3	21	18	3,71	4	M16
1 - 100А - 16	108	110	215	180	158	3	23	18	4,73	8	M16
1 - 125А - 16	133	135	245	210	184	3	25	18	6,38	8	M16

1 - 150Б - 16	159	161	280	240	212	3	25	22	7,81	8	M20
1 - 200 - 16	219	222	335	295	268	3	27	22	10,1	12	M20
1 - 250 - 16	273	273	405	355	320	3	28	26	14,49	12	M24
1 - 300 - 16	325	325	460	410	370	4	28	26	17,78	12	M24
1 - 350 - 16	377	377	520	470	430	4	30	26	22,88	12	M24
1 - 400 - 16	426	426	580	525	482	4	34	30	31	16	M27
Р _у =2,5 Мпа (25 кгс/см ²)											
1 - 15 - 25	18	19	95	65	47	2	14	14	0,7	4	M12
1 - 20 - 25	25	26	105	75	58	2	16	14	0,98	4	M12
1 - 25 - 25	32	33	115	85	68	2	16	14	1,17	4	M12
1 - 32 - 25	38	39	135	100	78	2	18	18	1,77	4	M16
1 - 40 - 25	45	46	145	110	88	3	19	18	2,18	4	M16
1 - 50 - 25	57	59	160	125	102	3	21	18	2,71	4	M16
1 - 65 - 25	76	78	180	145	122	3	21	18	3,22	8	M16
1 - 80 - 25	89	91	195	160	133	3	23	18	4,06	8	M16
1 - 100А - 25	108	110	230	190	158	3	25	22	5,92	8	M20
1 - 150Б - 25	159	161	300	250	212	3	27	26	10,12	8	M24
1 - 200 - 25	219	222	360	310	278	3	29	26	13,34	12	M24