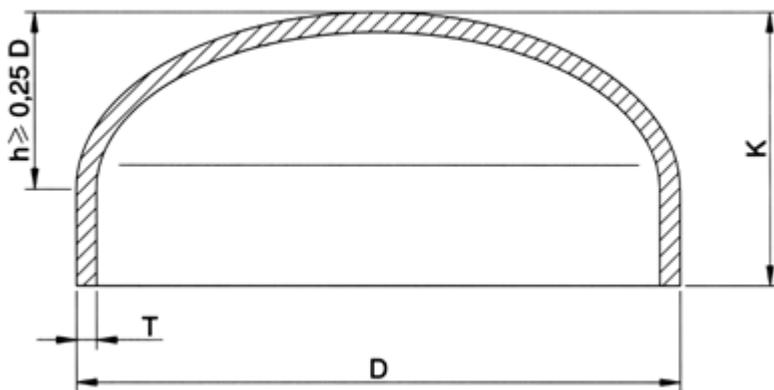


Затгушки эллиптические ГОСТ 17379-2001 ИСО 3419-81 исполнение 2



Бесшовные приварные эллиптические затгушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения – применяют для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при PN(Py) до 16 МПа и температуре от минус 70 до плюс 450°С в соответствии с проектной и (или) конструкторской документацией.

Заготовка: листовая сталь по ГОСТ 16523-97, ГОСТ 17066-94, ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19281-89. Материал – Сталь марки 10, 20 по ГОСТ 1050-88, 09Г2С, 16ГС, 17ГС, 10Г2С1 по ГОСТ 19281-89.

Технические требования по ГОСТ 17380.

Обозначение при заказе:

затгушек исполнения 2, D=57ММ, T=4,0 мм, T=5,0 мм из стали марки 20:

Затгушка 57 х 5 ГОСТ 17379 - 2001

то же, из стали 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам Госгортехнадзора России:

Затгушка П 57 х 5 - 09Г2С ГОСТ 17379 - 2001

Размеры в мм

DN	Условное давление PN, МПа для сталей марок										D	T	K	Масса, кг
	10 ***	20	20ЮЧ	10Г2 ***	09Г2С	10Г2С1	16ГС	17ГС	17Г1С	15ГС				
25	8,0	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	32	2,0	15	0,1
	12,5	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		3,0		0,1
32	6,3	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,5	12,5	38	2,0	20	0,1
	10,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		3,0		0,1
40	6,3	10,0	10,0	10,0	12,5	12,5	10,0	12,5	12,5	12,5	45	2,5		0,1
	10,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		4,0		0,2
50	6,3	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,5	12,5	57	3,0	30	0,2
	10,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		5,0		0,3
65	4,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	8,0	10,0	10,0	10,0	76	3,5	40	0,4
	10,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		6,0		0,5
80	4,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	89	3,5	45	0,6
	10,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		8,0		0,9
100	4,0	6,3	6,3	6,3	8,0	8,0	6,3	8,0	8,0	8,0	108	4,0	50	0,7
	10,0	12,5	12,5	12,5	16,0	16,0	12,5	16,0	16,0	16,0		8,0		1,3
	4,0	6,3	6,3	6,3	8,0	6,3	6,3	6,3	8,0	8,0		114		4,0

	8,0	12,5	12,5	12,5	16,0	12,5	12,5	12,5	16,0	16,0		8,0		1,3	
125	4,0	4,0	4,0	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	133	4,0	55	0,9	
	8,0	10,0	10,0	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5		8,0		2,0	
	10,0	12,5	12,5	12,5	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		10,0		2,5	
150	2,5	4,0	4,0	4,0	6,3	6,3	4,0	6,3	6,3	6,3	159	4,5	65	1,5	
	6,3	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		8,0		2,3	
	8,0	12,5	12,5	12,5	16,0	12,5	12,5	12,5	16,0	16,0		11,0		3,2	
	2,5	4,0	4,0	4,0	6,3	4,0	4,0	4,0	6,3	6,3	168	4,5		1,5	
	6,3	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		8,0		2,3	
	8,0	12,5	12,5	12,5	16,0	12,5	12,5	12,5	16,0	16,0		11,0		3,2	
200	4,0	6,3	6,3	6,3	8,0	8,0	6,3	8,0	8,0	8,0	219	8,0	75	4,5	
	4,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	8,0	10,0	10,0	10,0		10,0		10,0	5,1
	6,3	10,0	10,0	10,0	12,5	10,0	10,0	10,0	12,5	12,5		12,0		6,1	
250	2,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,3	6,3	273	7,0	85	4,9	
	4,0	8,0	8,0	8,0	10,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0		12,0		9,2	
	6,3	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,5	12,5		14,0		11,0	
300	4,0	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	325	10,0	100	11,0	
	4,0	6,3	6,3	6,3	8,0	8,0	6,3	8,0	8,0	8,0		12,0		13,0	
350	2,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,3	6,3	377	10,0	115	16,0	
	4,0	2,5	4,0	4,0	4,0	6,3	4,0	4,0	4,0	6,3		12,0		19,0	
	4,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0		16,0		26,0	
400	2,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	426	10,0	125	19,0	
	2,5	4,0	4,0	4,0	6,3	6,3	4,0	6,3	6,3	6,3		12,0		23,0	
	4,0	6,3	6,3	6,3	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0		16,0		30,0	
500	2,5	2,5	2,5	2,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	530	10,0	150	25,0	
	4,0	4,0	4,0	6,3	6,3	4,0	6,3	6,3	6,3	6,3		16,0		40,0	

ПРИМЕЧАНИЕ:

*** при изготовлении заглушек из листового проката по ГОСТ 16523-97 из стали марки 20 или из листового проката по ГОСТ 19281-89 из стали марки 09Г2С, условное давление подлежит пересчету.